
ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(ЕАСС)

EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(EASC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
1811—
(проект, окончательная редакция)

ТРАПЫ ДЛЯ СИСТЕМ КАНАЛИЗАЦИИ ЗДАНИЙ

Технические условия

Traps for sewer systems in buildings. Specifications

Настоящий проект стандарта не подлежит применению до его принятия

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0-2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2-2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Автономной организацией «Центр методологии нормирования и стандартизации в строительстве» (АО «ЦНС») Российской Федерации

2 ВНЕСЕН Росстандартом России

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от _____ 20__ г. № __)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004- 97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации

4 ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

5 ВЗАМЕН ГОСТ 1811-97

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — неофициальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ТРАПЫ ДЛЯ СИСТЕМ КАНАЛИЗАЦИИ ЗДАНИЙ

Технические условия

Traps for sewer systems in buildings. Specifications

Дата введения

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на чугунные и пластмассовые трапы, устанавливаемые в помещениях жилых, общественных и производственных зданий.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 9.104-79 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы условий эксплуатации

ГОСТ 17.2.3.02-2014 Правила установления допустимых выбросов загрязняющих веществ промышленными предприятиями

ГОСТ 166-89 Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 1412-85 Чугун с пластинчатым графитом для отливок. Марки

ГОСТ 8433-81 Вещества вспомогательные ОП-7 и ОП-10. Технические условия

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 15846-2002 Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 16338-85 Полиэтилен низкого давления. Технические условия

ГОСТ 21650-76 Средства скрепления тарно-штучных грузов в транспортных пакетах. Общие требования

ГОСТ 1811

(проект, окончательная редакция)

ГОСТ 24297-2013 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля

ГОСТ 24405-80 Эмали силикатные (фритты). Технические условия

ГОСТ 26645-85 Отливки из металлов и сплавов. Допуски размеров, массы и припуски на механическую обработку¹

ГОСТ 26996-86 Полипропилен и сополимеры полипропилена. Технические условия

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов на территории государства по соответствующему указателю стандартов, составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **трап**: Устройство для приема и отвода в канализационную сеть² сточных вод³ с полов помещений.

3.2 **пластмассовый трап**: Трап, корпус которого изготовлен из пластической массы⁴.

3.3 **чугунный трап**: Трап, корпус которого изготовлен из чугуна по ГОСТ 1412.

3.4 **корпус трапа**: Неподвижная составная часть конструкции трапа, которая является основным контуром конструкции, присоединяется к канализационной сети и обеспечивает пути прохождения сточных вод.

3.5 **условный диаметр D_y , мм**: Условный размер, выраженный округленным числом, которое приблизительно соответствует внутреннему диаметру отвода трапа.

3.6 **отвод трапа**: Составная часть конструкции трапа, обеспечивающая изменение

¹В Российской Федерации действует ГОСТ Р 53464-2009 «Отливки из металлов и сплавов. Допуски размеров, массы и припуски на механическую обработку».

²Определение к данному термину установлено в ГОСТ 25150-82 «Канализация. Термины и определения».

³Определение к данному термину установлено в ГОСТ 17.1.1.01-77 «Охрана природы. Гидросфера. Использование и охрана вод. Основные термины и определения».

⁴Определение к данному термину установлено в ГОСТ 24888-81 «Пластмассы, полимеры и синтетические смолы. Химические наименования, термины и определения».

направления потока сточных вод.

Примечание – Отводы трапа могут быть прямыми, вертикальными или косыми и изображены на рисунках 1 и 2.

3.7 партия: Количество изделий одного типа, изготовленных из одной марки сырья, по одной и той же технологической документации, одновременно предъявляемых на приемку, но не более сменной выработки.

4 Классификация и основные размеры

4.1 Трапы следует изготавливать следующих типов:

Т50 - трап с прямым отводом условным проходом 50 мм;

ТК50 - трап с косым отводом условным проходом 50 мм;

Т100м - трап с прямым отводом условным проходом 100 мм, малый;

ТК100м - трап с косым отводом условным проходом 100 мм, малый;

Т100б - трап с прямым отводом условным проходом 100 мм, большой;

ТК100б - трап с косым отводом условным проходом 100 мм, большой;

ТВ50 - трап с вертикальным отводом условным проходом 50 мм;

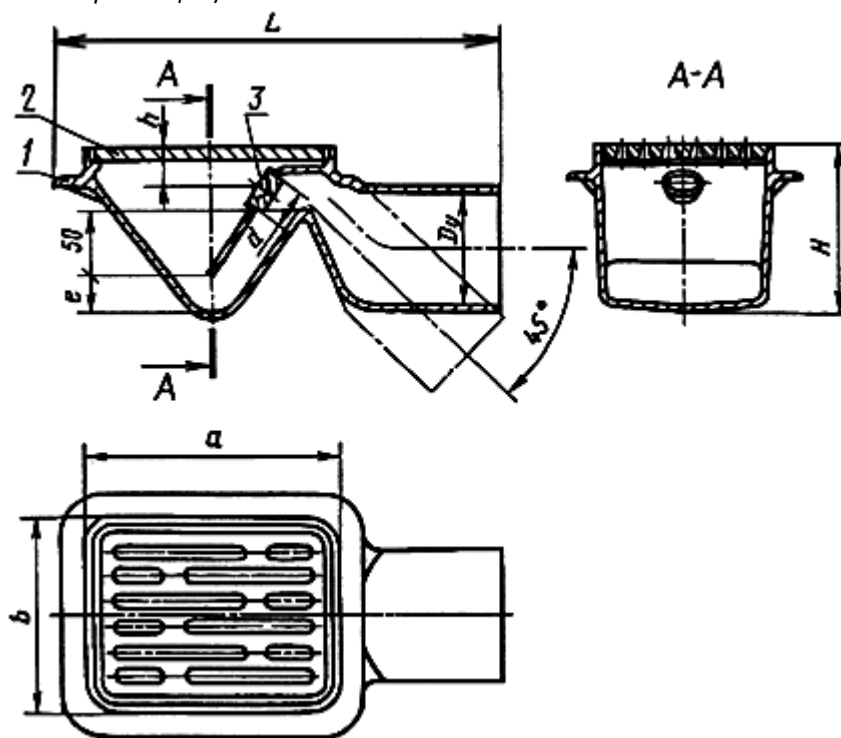
ТВ100 - трап с вертикальным отводом условным проходом 100 мм.

4.2 Основные размеры трапов должны соответствовать указанным на рисунках 1, 2 и в таблице 1.

Таблица 1

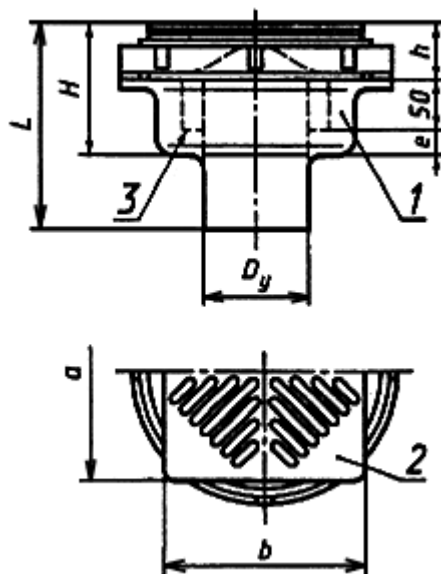
В миллиметрах

Тип трапа	D_y	H	h	e	a	b	d	L
Т50	50	110	38	15	100-150	100-150	32	260
ТК50								-
Т100м	100	140	42	32	200	150		355
ТК100м								-
Т100б		180	55	50	250	200		415
ТК100б								-
ТВ50	50	108	43	15	100-150	100-150	-	335
ТВ100	100	117	47	20	200	200	-	201



1 - корпус; 2 - решетка; 3 - пробка

Рисунок 1 - Трап с прямым (косым) отводом



1 - корпус трапа; 2 - решетка; 3 - стакан

Рисунок 2 - Трап с вертикальным отводом

4.3 Условное обозначение трапа при заказе и в технической документации должно состоять из слова "Трап", обозначения типа трапа и обозначения настоящего стандарта. В обозначение пластмассового трапа должна быть добавлена буква "П".

Пример - Условные обозначения трапов:

- *чугунного трапа с прямым отводом условным проходом 50 мм: Трап Т50 ГОСТ 1811;*
- *трапа с косым отводом условным проходом 100 мм, большого: Трап ТК100Б ГОСТ 1811;*
- *пластмассового трапа с вертикальным отводом условным проходом 100 мм: Трап ТВ100 П ГОСТ 1811.*

5 Технические требования

5.1 Основные характеристики

5.1.1 Трапы типов Т50, ТК50, ТВ50 должны обеспечивать отведение сточных вод в количестве не менее 0,7 л/с, трапы типов Т100м, ТК100м, ТВ100 - не менее 2,1 л/с, трапы типов Т100б и ТК100б - не менее 3,7 л/с при средней высоте слоя воды перед внешней кромкой решетки не более (20 ± 3) мм.

5.1.2 Форма корпуса трапа, а также форма и расположение отверстий решетки, устанавливаются в технической документации изготовителя.

5.1.3 Решетка, установленная на корпусе трапа, должна устойчиво опираться на его опорную поверхность.

5.1.4 Наружная поверхность решетки, установленной на корпусе трапа, должна быть на одном уровне с поверхностью его бортов или находиться ниже их, но не более чем на 1 мм.

5.1.5 Края отверстия для пробки не должны иметь острых кромок, а в случае их механической обработки также и заусенцев.

5.1.6 Трапы могут иметь запахозапирающие устройства. Пробки следует изготавливать как формовые изделия из водостойких резин.

5.1.7 Трап в собранном виде должен быть герметичен при испытании его гидростатическим давлением 0,01 МПа (0,1 кгс/см²).

5.1.8 Решетки трапов должны выдерживать сосредоточенную нагрузку, приложенную в центре решетки на площадь 15 см², не менее 60 кг для трапов с условным проходом D_y 50 мм и на площадь 30 см² - не менее 90 кг для трапов с условным проходом D_y 100 мм.

5.1.9 Внутреннюю поверхность чугунных трапов следует покрывать стекловидными (силикатными) эмалями¹ по ГОСТ 24405 светлых тонов; решетки трапов - стекловидной

¹ Определение к данному термину установлено в ГОСТ 28246-2017 «Материалы лакокрасочные. Термины и определения».

ГОСТ 1811
(проект, окончательная редакция)
(силикатной) грунт-эмалью¹.

5.1.10 Наружные поверхности чугунных трапов должны иметь лакокрасочное покрытие¹, соответствующее условиям эксплуатации не ниже У2 по ГОСТ 9.104.

5.1.11 Лакокрасочное покрытие чугунных трапов должно быть сплошным, прочно сцепленным с поверхностью металла трапа.

5.1.12 Предельные отклонения основных размеров чугунных трапов должны соответствовать указанным в ГОСТ 26645 для отливок 9 класса точности.

5.1.13 Поверхность пластмассовых деталей трапа должна быть гладкой, без трещин, сколов, вздутий, посторонних включений, следов холодного стыка. Не допускается коробление деталей, влияющее на качество их сопряжений.

В местах удаления литника² допускаются выступы не более 1 мм.

Примечание - Термины, связанные с дефектами пластмассовых изделий, установлены в ГОСТ 24105-80 «Изделия из пластмасс. Термины и определения дефектов».

5.1.14 Пластмассовые детали трапа должны быть стойкими к воздействию внутренних напряжений.

5.1.15 Трапы должны изготавливаться в климатическом исполнении УХЛ, категории размещения 4.2 по ГОСТ 15150.

5.2 Требования к материалам

5.2.1 Чугунные трапы должны отливаться из серого чугуна марок СЧ10 и СЧ15 по ГОСТ 1412.

5.2.2 Для изготовления пластмассовых трапов необходимо применять коррозионно-стойкие материалы, обеспечивающие выполнение требований настоящего стандарта.

Примечание – Изготовление пластмассовых трапов рекомендуется выполнять с применением композиции полиэтилена низкого давления по ГОСТ 16338 марок 203, 206-209 (суспензионный) с добавками по рецептурам 03, 11, 12, 20, 23 и марок 273, 276, 277 (газофазный) с добавками по рецептурам 71, 75, 79, 80, 81, окрашенного в черный цвет по рецептуре 901; а также полипропилен по ГОСТ 26996 литьевых марок, окрашенный в белый цвет либо другие цвета светлых тонов, или в черный цвет.

5.3 Комплектность

¹ Определение к данному термину установлено в ГОСТ 28246-2017 «Материалы лакокрасочные. Термины и определения».

² Литник - канал для заполнения литейной формы расплавленной массой.

5.3.1 В состав комплекта поставки трапа должны входить корпус, решетка, стакан (для вертикальных трапов), пробка (для трапов с прямым и косым отводами).

5.3.2 Трапы, отгружаемые потребителю в одной транспортной единице по одному сопроводительному документу, должны сопровождаться паспортом и инструкцией по эксплуатации.

5.3.2.1 В паспорте должны быть указаны:

- наименование трапа;
- наименование предприятия-изготовителя, его товарный знак и адрес;
- наименование страны-изготовителя;
- условное обозначение трапа;
- комплектность;
- срок службы и гарантия предприятия-изготовителя;
- дата выпуска или отгрузки;
- обозначение настоящего стандарта, по которому изготовлен трап;
- штриховой код изготовленного трапа.

5.3.2.2 Допускается совмещать паспорт с инструкцией по монтажу и эксплуатации.

5.4 Маркировка

5.4.1 На наружной поверхности трапа должны быть указаны:

- наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;
- наименование страны-изготовителя;
- дата изготовления трапа.

5.4.2 Маркировка должна быть прочной, сохраняться в течение всего срока службы трапа.

5.4.3 Место и способ нанесения маркировки определяет предприятие-изготовитель.

5.4.4 Упакованные изделия должны иметь транспортную маркировку в соответствии с ГОСТ 14192 и содержать манипуляционный знак: "Хрупкое. Осторожно".

5.4.5 При маркировке трапа должны быть соблюдены нормы законодательства, действующего в каждом из государств, входящих в Содружество Независимых Государств, и устанавливающего порядок маркирования продукции информацией на государственном языке.

5.5 Упаковка

5.5.1 При упаковке решетку вставляют в корпус трапа с прокладыванием между ними бумаги до достижения плотности посадки, а резиновую пробку плотно вставляют в отверстие, предназначенное для нее.

5.5.2 При поставке потребителю трапы должны быть упакованы в коробки, деревянные ящики, мешки из полиэтиленовой пленки толщиной не менее 0,1 мм, бумажные мешки или уложены в контейнеры. Допускается упаковка иного вида, которая должна обеспечивать сохранность изделий при транспортировании и хранении.

5.5.3 При транспортировании, погрузочно-разгрузочных работах должна быть предусмотрена возможность пакетирования, исключающая механическое повреждение трапов.

5.5.4 При поставке трапов в торговую сеть их поштучно упаковывают в упаковку, которая должна обеспечивать сохранность изделий при транспортировании и хранении.

5.5.5 Трапы должны быть сформированы в пакеты или блок-пакеты массой до 5 т. Средства пакетирования грузов - по ГОСТ 21650.

5.6 Требования безопасности и охрана окружающей среды

5.6.1 Трапы не являются токсичным материалом и невзрывоопасны при производстве.

5.6.2 Использование трапов не требует специальных мер предосторожности.

5.6.3 С целью охраны атмосферного воздуха от загрязнений выбросами паров, входящих в состав трапов, должен быть организован контроль процесса производства в соответствии с ГОСТ 17.2.3.02.

6 Правила приемки

6.1 При изготовлении трапов должна проводиться верификация каждой поступающей для их изготовления партии материала (сырья) на соответствие требованиям 5.2.

6.2 Отгрузка изготовленных трапов может осуществляться только после подтверждения при приемо-сдаточных испытаниях по 6.2.1 - 6.2.3 соответствие партии трапов требованиям настоящего стандарта.

6.2.1 Трапы на приемо-сдаточные испытания должны предъявляться партиями (см. 3.7). Допускается поштучная приемка трапов.

6.2.2 При приемо-сдаточных испытаниях должны проверяться:

- на соответствие требованиям 5.1.9, 5.1.10, 5.1.13, 5.4, 5.5 - каждый трап в пар-

тии;

- на соответствие требованиям 5.1.3, 5.1.4, 5.1.7 – 5 % трапов, но не менее пяти, которые отбираются из партии трапов методом случайного отбора.

6.2.3 Если при приемо-сдаточных испытаниях хотя бы один трап не будет соответствовать требованиям настоящего стандарта, то необходимо провести повторную проверку по этому показателю удвоенного количества трапов, взятых из той же партии. В случае неудовлетворительных результатов повторной проверки партия трапов приемке не подлежит.

6.2.4 Оформление результатов приемо-сдаточных испытаний и порядок допуска трапов к отгрузке устанавливаются внутренними документами предприятия-изготовителя.

6.3 Не реже одного раза в год следует проводить периодические испытания трапов на соответствие всем требованиям раздела 5. Проверке подвергают не менее трех трапов, прошедших приемо-сдаточные испытания.

6.4 При постановке продукции на производство, внесении изменений в конструкцию трапов, технологию их изготовления или при изменении сырья, которые могут повлиять на технические и эксплуатационные характеристики трапов следует провести типовые испытания не менее пяти трапов на соответствие всем требованиям раздела 5.

6.5 Критерии оценки и оформления результатов периодических и типовых испытаний устанавливаются по 6.2.3 и 6.2.4.

7 Методы испытаний

7.1 Проверку размеров трапов и их деталей на соответствие требованиям 4.2 и 5.1.12 следует выполнять прямыми измерениями линейкой измерительной металлической по ГОСТ 427 или штангенциркулем по ГОСТ 166. Допускается применение специальных шаблонов, обеспечивающих оперативное выполнение проверок с необходимой достоверностью.

7.2 При проверке трапов на соответствие требованиям 5.1.1 могут использоваться специально изготовленные стенды, обеспечивающие указанные условия проведения испытаний.

7.3 Устойчивость опирания решетки на опорную поверхность корпуса трапа (см. 5.1.3) проверяют поочередным нажатием рукой сверху на углы решетки, установленной

в его корпусе. Если от нажатий амплитуда качания решетки не превышает 2 мм, то трап соответствует требованиям 5.1.3.

7.4 Для проверки трапа на соответствие выполнения 5.1.4 на трап с установленной в его корпусе решеткой попеременно поперек бортов, а также по их диагоналям, накладывают ребром металлическую линейку и при помощи щупа определяют наличие и размер зазора между линейкой и решеткой. Если линейка опирается на борт корпуса трапа и одновременно на решетку или, если максимальный зазор, измеренный между линейкой и решеткой, не превышает 1 мм, то трап соответствует требованиям 5.1.4.

7.5 Отсутствие острых кромок и заусенцев (см. 5.1.5) определяют визуально¹ и прощупыванием краев отверстия ребром пластмассовой пластинки.

7.6 Проверку трапов на соответствие 5.1.7 следует проводить путем испытания их в собранном виде водопроводной водой температурой (20 ± 15) °С и давлением 0,01 МПа ($0,1 \text{ кгс/см}^2$) в течение 30 с.

Трап считают выдержавшим испытание, если при осмотре мест соединения не будут обнаружены течь воды или запотевание.

Примечание – Рекомендуется для проведения испытаний изготовить специальный стенд, обеспечивающий соблюдение установленных условий испытаний.

7.7 При проверке трапов на соответствие требованиям 5.1.8 целесообразно использовать специально изготовленные стенды, обеспечивающие создание указанной в 5.1.8 нагрузки и условий проведения испытаний. Изделие считают выдержавшим испытание, если после испытания не произошло растрескивания решетки, а вмятина (или прогиб), образовавшаяся после приложенной нагрузки, исчезнет по истечении 24 ч.

7.8 Проверку трапов на соответствие требованиям 5.1.9 - 5.1.11 (в части сплошности лакокрасочного покрытия) и 5.1.13 проводят визуально с расстояния 0,7 м, без применения увеличительных приборов, при естественном или искусственном освещении освещенностью не менее 200 лк сравнением внешнего вида и качества поверхностей проверяемых трапов с образцами-эталоном.

7.9 Проверку прочности сцепления лакокрасочного покрытия с поверхностью металла трапа (см. 5.1.11) проверяют простукиванием трапа деревянным молотком массой 300 г. Если при простукивании не слышно дребезжащего звука, а эмаль не откалывается, то эмалевое покрытие имеет прочное сцепление с поверхностью металла тра-

¹ В Российской Федерации визуальный контроль выполняется по ГОСТ Р ЕН 13018-2014 «Контроль визуальный. Общие положения».

па.

7.10 Для проверки трапов на соответствие требованиям 5.1.14 детали трапа помещают в емкость с кипящим 20 % раствором ОП-10 по ГОСТ 8433 и выдерживают в нем в течение 30 мин. Во избежание всплывания деталей к ним прикрепляют груз (инертный материал). По окончании испытания детали охлаждают и подвергают визуальному осмотру. Деталь считают выдержавшей испытания, если при осмотре не обнаружены расслоение, пузыри, трещины.

7.12 Верификация применяемого для изготовления трапов материала (сырья) должна проводиться по ГОСТ 24297.

8 Транспортирование и хранение

8.1 Трапы следует перевозить крытыми транспортными средствами любого вида согласно правилам перевозки грузов, действующих на каждом виде транспорта.

8.2 Условия транспортирования и хранения трапов в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям хранения 2 (С) по ГОСТ 15150.

8.3 В районы Крайнего Севера и труднодоступные районы трапы следует поставлять в соответствии с требованиями ГОСТ 15846.

8.4 Трапы необходимо хранить в неотапливаемых складских помещениях в условиях, исключающих вероятность механических повреждений, или в отапливаемых складах не ближе 1 м от отопительных приборов с соблюдением мер защиты от воздействия прямых солнечных лучей.

9 УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

9.1 Монтаж трапов должен осуществляться в соответствии с инструкцией по монтажу и эксплуатации.

9.2 При эксплуатации трапов рекомендуются периодическая очистка и промывка гидрозатвора водопроводной водой из шланга.

10 Гарантии изготовителя

10.1 Предприятия-изготовители в соответствии с законодательством, действующим в каждом из государств, входящих в Содружество Независимых Государств, устанавливают гарантийные обязательства (в том числе конкретную продолжительность и порядок исчисления гарантийного срока) о соответствии выпускаемых ими трапов тре-

ГОСТ 1811

(проект, окончательная редакция)

бованиям данного стандарта в технических условиях на трапы, эксплуатационных документах к ним или специально оговаривают в договорах (контрактах) на их поставку.

10.2 Установление гарантийного срока эксплуатации комплектующих изделий трапа (см. 5.3.1) целесообразно устанавливать равным гарантийному сроку на трап.

УДК 621.648.4:669.13:006.354

МКС 91.140.80

Ж21
код продукции

Ключевые слова: трапы; системы канализации зданий; технические условия.

Руководитель разработки Исполнительный директор АО «ЦНС»

А.И. Михайлов

Исполнитель советник Исполнительного директора АО «ЦНС»

В.А. Бородин